

Přivařování svorníků, 783, 784, 785, 786, ČSN EN ISO 14555

*Kondenzátorový výboj *Hrotový zážeh *785, 786 *Svařovací čas 1-5 msec *Průměr 2-8(10)mm

***Kontaktní, 786**
*Průměr **2-8 (10)**
*Svař.čas 2-5 msec
*Sv.proud <10.000
*Napětí na EO 30V
*Svařování-
stejnoseměrné

*Použití: ocel, nerez, pozinkovaný plech a na komplikovanější povrchy. Hliník a mosaz výjimečně.

*Výhoda: jednodušší obsluha (není nutno nastavovat zdvih), delší svařovací čas umožňuje lepší výsledky na pozinkovaný plech, větší tloušťku plechu, opískovaný materiál apod.

***Zdvihové, 785**
*Průměr **2-8 (10)**
*Svař.čas 1-2 msec
*Sv. proud <10.000
*Napětí na EO 30 V
*Svařování-
stejnoseměrné

*Použití: ocel, nerez, mosaz a hliník. Speciální metoda pro přivařování hliníkových a mosazných svorníků.

*Výhoda: menší tepelné ovlivnění podkladního materiálu. Výborné výsledky na hliník. Možnost nasazení natenké plechy od cca 0,8 mm ocel, nerez od 1 mm.

*Transformátorové *Zdvihový zážeh *783, 784, *Svařovací čas 5 msec-1,5 sec *Průměr 3-25 mm

***S režimem krátkého času, 784**
*Průměr **2-8 mm** *Svař. čas <50 msec *Svař. proud 100-1.000 A
*Napětí na EO cca 30 V *Svařování stejnosměrné

*Použití: ocel, nerez a žáruvzdorná ocel, podm. hliník, silné plechy, izolační trny pr. 3-5 mm

Výhoda: jednoduchá obsluha, rychlá montáž

***S ochrannou atmosférou, 783**
*Průměr **3-16 mm** *Svař. čas <150 msec *Svař. Proud 100-1.200 A
*Napětí na EO cca 30 V *Svařování-
stejnoseměrné

*Použití: ocel, nerez a žáruvzdorná ocel, pohledový svar

Výhoda: vzhled svaru, jednoduchost oproti ker. kroužku

***S keramickým kroužkem, 783**
*Průměr **5-25 mm** *Svař. čas 50 msec-1,5 sec *Svař. proud 300-3.000 A *Napětí na EO 25-40 V
*Svařování-
stejnoseměrné

*Použití: svorníky, speciální svorníky, spřahovací trny, pevnostní spoje

Výhoda: velký průměrový rozsah, vysoká kvalita spoje a hluboký průvar

***S ker. kroužkem na konstrukce, ocel, nerez a žáruvzdorná ocel** *Svař. čas 50 msec-1 sec
*Průměr **5-25 mm**

***S ker. kroužkem skrz pozinkovaný plech, na profily, na kterých je plech tl. 0,8-1,2 mm** *Svař. čas 900 msec-1,5 sec *Průměr **10-19 mm**

Údaje nutné pro nabídku zařízení:

*průměrový rozsah stroje, příp. průměr a délka svorníku

*tloušťka a druh podkl. materiálu a svorníku

*kadence stroje

*event. druh metody kondenzátor/transfórmátor